

AGRUPAMENTO DE ESCOLAS DE OLIVEIRA DE FRADES **EXAME – ENSINO PROFISSIONAL**

Técnico de Manutenção Industrial / Técnico de Produção Metalomecânica

Disciplina: **Desenho Técnico** Módulo: **06 - Elementos de Ligação e Desenho de Conjunto** Tipo de Prova: **Escrita** Duração: **90 minutos** Ano letivo: **2012/2013**

Introdução:

O exame do módulo **Elementos de Ligação e Desenho de Conjunto** da disciplina de Desenho Técnico destina-se a alunos que não tiveram aproveitamento positivo a este módulo.

Esta informação visa dar a conhecer, aos diversos intervenientes no processo de exames, a estrutura e características da prova, o material a utilizar e a duração da mesma.

Conteúdos	Objectivos	Estrutura da prova		Cotações
<ul style="list-style-type: none"> • Elementos de ligação: • Permanentes • Desmontáveis 	<ul style="list-style-type: none"> • Compreender a representação dos elementos normalizados; • Distinguir e compreender formas de ligação; 	I - Grupo	1 Questão de carácter prático	25
<ul style="list-style-type: none"> • Ligações roscadas: • Parafusos • Porcas • Pernos • Furo cego • Furo passante 	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar Representar, cotar e referenciar elementos de máquinas; • Distinguir os elementos normalizados na representação de conjuntos num desenho; 		3 Questões de carácter prático	25 25 25

Conteúdos	Objectivos	Estrutura da prova		Cotações
<ul style="list-style-type: none"> Rodas dentadas Anilhas, chavetas, cavilhas e troços Rebites Molas Outros elementos de ligação Desenho de conjunto 	<ul style="list-style-type: none"> Ler e interpretar o funcionamento de equipamentos mecânicos utilizando desenhos de conjunto; Executar desenhos de definição e de conjunto com listas de peças de equipamentos mecânicos; Consultar tabelas técnicas de elementos de ligação e outros elementos constituintes do esquema funcional; Interpretar e executar esquemas funcionais. 	II - Grupo	2 Questões de carácter prático	40 60
TOTAL				200 pontos

Materiais e utensílios de que o examinando deverá ser portador: lápis HB e B ou alternativamente “porta minas” 0.5mm e 0.7mm, apara-lápis, borracha branca macia, régua preferencialmente de 50 cm, esquadro 45º e 30º/60º, transferidor ou aristo, compasso, 2 folhas de prova.

Critérios gerais de correção:

- Domínio técnico; Domínio dos materiais; Qualidade e rigor dos traçados; Aquisição e aplicação de conhecimentos.

Oliveira de Frades, 28 de abril de 2013

O professor responsável:

A Coordenadora de Departamento:

